

# Bibliographic data: JP2004127688 (A) - 2004-04-22

### FLUORESCENT LAMP

Inventor(s): FUKUSHIMA MAMORU ±
Applicant(s): HITACHI LIGHTING LTD +

- international: H01J61/50; (IPC1-7): H01J61/50

- European:

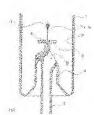
Application number: JP20020289375 20021002 Priority number(s): JP20020289375 20021002

Also published as: JP3963143 (B2)

## Abstract of JP2004127688 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce the possibility of heat failure, in a flare stem in a terminal stage of the service life of a high-frequency lighting fluorescent lamp.; SOLUTION: The dropout of the fluorescent film due to high pressure air is prevented by providing a shielding plate 4, in a shape for avoiding the blow of the high pressure air on a top part of the flare stem 3 in an end part of an arc tube 1.; COPYRIGHT: (C) 2004.JPO





Last updated: 14.03.2012 Wondwide Database 5.7.38; 92p

### (19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公 開 特 許 公 報(A)

(II) 特許出願公開番号 特開2004-127688

(P2004-127688A) (43) 公開日 平成16年4月22日 (2004.4.22)

(51) Int. Cl. 7

FI

テーマコード (参考)

HO 1 J 61/50

HO1J 61/50

) - (2- h (3-4)

## 審査請求 未請求 請求項の数 1 〇L (全 5 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日 特顧2002-289375 (P2002-289375) 平成14年10月2日 (2002, 10, 2) (71) 出願人 000005474

日立ライティング株式会社 東京都千代田区神田須田町二丁目5番地2

(74)代理人 100075096

L

弁理士 作田 康夫

(72)発明者 福島 守

東京都青梅市新町六丁目16番地の2 日 立ホーム・アンド・ライフ・ソリューション株式会社青梅事業所内

(54) 【発明の名称】 蛍光ランプ

### (57)【要約】

【課題】高周波点灯蛍光ランプの寿命末期におけるフレ アステムの熱破損の可能件を低減する。

【解決手段】発光管1 34部のフレアステム8の頂部に高 圧工アーによるプローが当たり難い形状とした遮蔽极4 を設けることで、高圧エアーによる蛍光体被膜の脱落を 防ぐ。

【選択図】図1





10

20

30

50

【特許請求の範囲】

【請求項1】

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、フィラメントおよび内部リード線の蒸発により発生した飛散物質がフレアステム先端部に付着・堆積する事によって起こる内部リード線間の短絡を防止した蛍光ランアに関する.

【0002】 【従来の技術】

蛍光ランフを高周波で長期間点灯すると、フィラメント物質(一般にタングステン)やフィラメントに塗布した電子放射物質(Ba、O等)およびフィラメントを保持している内部リード線(Ni、下∈等)が蒸発・飛散し、フィラメントに近いリード線根元部近傍のガラス部に付着・堆積する。が高に、ランプの寿命末期には上記の飛散が激しくなり、これらはリード線根元部に付着・堆積しやすい。

[00008]

上記付着物は導電性物質であるため、堆積すると通電する可能性がある。すなわち、絶縁 すれた一対の内部リード線間に、リード線状元部近傍がラス部に付着・堆積した飛散物質 により導電経路が形成され、内部リード線間が短絡されることがある。

[0004]

でのような場合、フィラメントが斬殺した後、一対の内部リード線間に飛散物質が付着・ 堆積してできた等電経路に電流が流れて発熱し、リード線根元部近傍のがラス部を熱破損 させたり、大きな電力損失を生じる不具合を生ぎる。

[0005]

また、フレアステムはガラスで構成されており、ガラスは高温になると絶縁性が失われる という性質があるため、リード機関を流れる電流によりガラスが溶離し始めると、ガラス 自体に電流が流れ、短時間で溶酸してしまうかされたある。

[0006]

せこで、上記のような飛散物質が付着・堆積し難り蛍光ランプを構成すべく、特開平11 - 3 4 5 5 9 6 号に記載の蛍光ランプが知られている。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】

上記特開平11-345596号に記載されている従来の蛍光ランプにおいては、通電するための第1あよび第2の内部リード線根元部近傍ステムの頂部に、前記リード線で置近させて電気放経機性を有する遮蔽部材を設けている。しかしこの場合、蛍光ランプの製造プロセスで発光管内部に高圧エアーによるプローを入れたとき、上記域載部材にエアーローが当たり、そのためプローの方向が発光管内面方向に向かうようになる。この時、管径が細い発光管の場合には、上記方向転換されたプローによって発光管内面に塗布している蛍光体被膜が剥離・脱落するという欠点があった。

[0008]

本発明は、上述のような問題を解決するためになされたものであり、 電極部かりの飛散物 貫の付着・堆積を効果的に抑えることができ、 かつエアープロー時に蛍光膜の剥離・脱落 を生じないようにした蛍光ランアを提供することを目的としてなされたものである。

20

30

40

[0009]

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために、本発明においては内部リード線根元部近傍のガラス部を置う 電気的絶線性を有する薀蔽部材を、ステム部構気孔を覆わないような形状としたことを特 微とする。

[0010]

【発明の実施の形態】

本発明について実施例をもとに説明する。図 1 ( $\alpha$ ) は本発明の蛍光ランプ端部の横断面図、同図(b) は被新面図である。図 3 ( $\alpha$ )、(b)、(c) は本発明の進載板の形状で示す三面図である。また、図 2 は従来の蛍光ランプ端部の断面図であり、図 4 は従来の 遠載板 8 の形状を示する面図である。

[0011]

図1 および図2 において、1 はガラスからなる 笑光管、2 は 完光管 1 内面に塗布された蛍 光体核膜、8 はフレアステム、4 は進載部材、5 は構気管、6 はフィラメントおよび電子 放射物質、7 の、7 5 は対きなす内部リード線、9 は構気管5 の間口部である。

[0012]

図1 (a.) または (b) のように、蛍光ランプにおいて発光管 1 の内面には均一に蛍光体 核膜2 が塗布されてあり、この発光管 1 の新部はフレアステム 3 によって封止されている。 フレアステム 3 には電極飛散物質の付着・堆積を防ぐ遮蔽根 4 と、発光管 1 内をほぼ真空にするための耕気管 5 が設けられている。

[0013]

蛍光ランプ製造プロセスにあいて、 発光管 1 をフレアステム 3 で封止する時に、封止部の 形状で整えるために排気管 5 から 発光管 1 の内部に高圧エアーによるプローを吹き込んで いる。この時に、排気管 6 から吹き込まれたプローが運転和 4 に当たるでとによって 米枝柄では発光管 1 の内面方向に方向を変えてしまい、発光管 1 の内面に塗布された蛍光 体被してによって割がれて限場 してしまっているできなった。

[0014]

本発明においては、上述のような不具合が発生しないように、遮蔽視4の形状を高圧エアーによるプローが当たり難い形状としたことを特徴としている。

[0015]

すなわち図1 に示すように、超載板4の形状を、高圧エアーによるプローが当たる部分に あいて一部切りです部ないし枯れ部8 を有する平面形状としたごとで、様気管らから吹き 込まれる高圧エアーによるプローは無板44 にも上り難く43。 やれにより、高圧エク によるプローは方向を変えることなく発光管1の内部に吹き込むごとができるようになり、 、発光管1の内面に塗布された宝光体被膜2 が割がれて脱落してしまうといった不具合の 発生を抑えることができる。

[0016]

【発明の効果】

題載根の形状を高圧エアーによるプローが当たり難い形状としたことで、 株気管から吹き 込まれる高圧エアーによるプローが顕敬切に当たり難くなり、 発光管の内面に塗布された 電光体板度が剥かれて限落してしまうといった不具合の発生を抑えることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例の蛍光ランプ端部横断面図および縦断面図。

【図2】従来の蛍光ランプ端部横断面図および縦断面図。

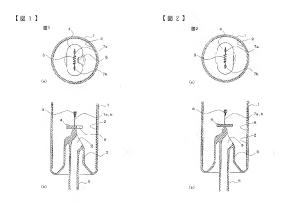
【図3】本発明の一実施例の遮蔽板の形状を示す三面図。

【図4】従来の遮蔽板の形状を示す三面図。

【符号の説明】

1 ガラス発光管、2 蛍光体被膜、3 フレアステム、4 遮蔽部材、5 排気管、6 フィラメントおよび電子放射物質、7 a. 7 b 対をなす内部リード線、8 遮蔽板の

# 一部切り欠きないし括れ部、? 排気管5の開口部、A 蛍光体被膜の脱落部。



[23]

